



Inventory number: 20000

CNC fixed headstock turning machine TRAUB TNK 42



Technical data

Turning length	220 mm
Internal spindle diameter	42 mm
Spindle speeds:	
stepless	
up to	7000 rpm
Carriage:	No 1
Longitudinal travel (Z-axis)	300 mm
Transversal travel (y axis)	140 mm
Carriage:	No 2
Longitudinal travel (Z-axis)	300 mm
Transversal travel (y axis)	140 mm
Back spindle:	
Turret slide:	
number	2
number of tools	10 / 8
number of driven tools	10 / 3
c axis (spindle,resolution)	0.001 °
Voltage 50 Hz 3x	400 Volt
Machine's weight about	6500 kg
Various accessories:	
Bar feeder	
Manufacturer	LNS
Type	Sprint 552
Length of bars max.	3000 mm
High pression colant device:	
Type	KBF 452/500 N1

Pressure

80 bar

Oil mist extractor

Elbaron RON/A 1500DN

fire extingtor



AX 240,8
AH 307,3
Eingabe
AX 207,04
AH 908,852

TRAUB SYSTEM TX81-2

MONITOR [Ma.1.5] - TNK42_V1_S1X20ID_S2X2CH_TNK42/65 (09P - Z2) Rev1_XZYhyp_Rev2_XZYhyp_ENS_Hydrobar_Sprink_SS...

Arbeitsplan: ...

Stückzähler

Sollwert	0
Istwert	2
Absolutwert	203411
Stückzeit	0 : 0 , 0
Steuerung Ein	18738 : 1 : 32
Automatik läuft 1	5575 : 25 : 11
Automatik läuft 2	4559 : 31 : 45
Produktionszeit	4552 h
Wartungsintervall	1000 h Restzeit 448 h
Wartungsintervall	200 h Restzeit 46 h
Spindel	4138 h
	1 2 5 6 3 8

Stückzähler mit
M30
M730

Zurücksetzen mit
Automatik Start

1 RDY 2 RDY 5 RDY Handie 62 T03 0301 Einzelsatz angewählt

F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8

X Z Y C RA1
Y H RA1
↑
← →
↓

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0
Q W E R T Y U I O P
A S D F G H J K L ;
Z X C V B N M , . /

REV FWD



