



**Inventory number: 20000**

**CNC fixed headstock turning  
machine  
TRAUB TNK 42**



### Technical data

Turning length	305 mm
Internal spindle diameter	42 mm
Spindle speeds:	
stepless	
up to	7000 rpm
Carriage:	No 1
Longitudinal travel (Z-axis)	300 mm
Transversal travel (y axis)	140 mm
Carriage:	No 2
Longitudinal travel (Z-axis)	300 mm
Transversal travel (y axis)	140 mm
Back spindle:	
Turret slide:	
number	2
number of tools	10 / 8
number of driven tools	10 / 3
c axis (spindle,resolution)	0.001 °
Voltage 50 Hz 3x	400 Volt
Machine's weight about	6500 kg
Various accessories:	
Bar feeder	LNS Sprint 552
High pression colant device	KBF 452/500 N1
Oil mist extractor	Elbaron RON/A 1500DN
fire extintor	



AX 270,8  
 AH 307,3  
 Gesamt  
 AX 207,04  
 AH 90,852

**TRAUB** SYSTEM TX81-a

MONITOR [Ma.1.5] - TNK42\_V1\_S1X20ID\_S2X2CH\_TNK42/65 (09P - Z2) Rev1 XZYHyp, Rev2 XZYHyp\_ENS\_Hydrobar\_Spritz\_SS...

Ansage: ...

Stückzähler

Sollwert: 0  
 Istwert: 2  
 Absolutwert: 203411

Stückzeit: 0 : 0 , 0

Steuerung Ein: 18738 : 1 : 32  
 Automatik läuft 1: 5575 : 25 : 11  
 Automatik läuft 2: 4559 : 31 : 45

Produktionszeit: 4552 h

Wartungsintervall: 1000 h Restzeit: 448 h  
 Wartungsintervall: 200 h Restzeit: 46 h

Spindel: 4138 h  
 1 2 5 6 3 8

Stückzähler mit:  
 M30  
 M730

Zurücksetzen mit:  
 Automatik Start

1 RDY 2 RDY 5 RDY Handie 62 T03 0301 Einzelsatz angewählt

Stückzähler 2 Energie

F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8

X Z Y C RA1  
 Y H RA1  
 RA2

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9  
 \* /  
 - +  
 0

REV FWD





